

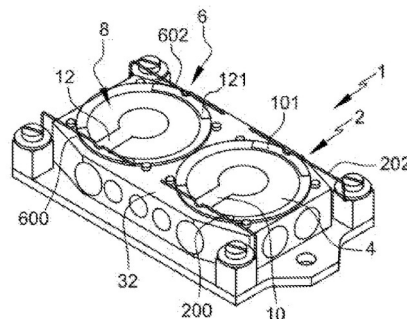
## APPAREIL POUR MESURER UN TAUX D'HUMIDITÉ DANS L'AIR

### Avantages technologiques

- Amélioration de la précision des mesures du taux d'humidité

### Synthèse de l'invention

L'appareil de mesure du taux d'humidité est équipé de 2 capteurs piézoélectriques comprenant chacun un disque de quartz. Le premier capteur permet de mesurer le changement de fréquence de résonance du disque de quartz ce qui reflète la masse d'eau condensée sur la surface du disque. Le second capteur permet de mesurer précisément au centre du disque la température. Cette température est très proche du point de rosée ou de givre.



### Illustration des capteurs montés

4) et 8) disques de quartz  
2) et 6) capteurs piézoélectriques  
10) et 12) électrode sur chaque disque  
200) 202) 600) 602) tiges métallique ou fils à ressort

### Applications potentielles

- Particulièrement adapté aux environnements à faible concentration d'eau à l'état vapeur dans l'air

### Bénéfices commerciaux

- Fiabilité des mesures en conditions d'atmosphère sèche (par ex. stratosphère).

*Invention brevetée disponible sous licence.*